

AVANTAGES

- ▶ **Technologie onduleur digital**
très haute fréquence
- ▶ **Courant alternatif (AC) et continu (DC)**
en soudage TIG et électrode enrobée
- ▶ **Raccord des torches sans outil**
- ▶ **Alimentation 115V/230V**
50/60Hz monophasé 16A
- ▶ **Branchement sur groupe électrogène possible**
idéal pour applications sur chantier.
- ▶ **Fréquence AC variable**
pour une meilleure focalisation de l'arc
- ▶ **Ventilateur débrayable**
automatiquement



Alternatif, Dynamique digital

L'Inverter[®] V205-T AC/DC est un onduleur portable et puissant destiné au soudage TIG de l'aluminium et des aciers carbonés et inox.

Il offre un excellent facteur de marche de 200A à 40%. Ils procure toutes les caractéristiques de soudage dignes d'un générateur TIG AC/DC. La convivialité de sa façade permet un réglage simple et précis de tous les paramètres d'un cycle de soudage.

Pour le soudage de l'aluminium, ce générateur dispose d'un contrôle de la fréquence du courant alternatif qui permet au soudeur de jouer sur la focalisation de l'arc électrique et avoir ainsi un réglage optimum quelle que soit l'application.

Le V205-T AC/DC utilise en standard un courant alternatif à ondes carrées. Il peut être configuré différemment pour délivrer un courant alternatif à onde sinusoïdale ou triangulaire. Le réglage de la balance de l'onde alternative permet de favoriser le décapage de la couche d'alumine ou, à l'inverse, de jouer sur la pénétration du cordon.

Un refroidisseur COOL ARC[®] 20 peut être facilement adapté sous le générateur pour l'utilisation de torches refroidies par eau. Le branchement des torches est très facile grâce à une connectique à raccord rapide sans outil.

Invertec® V205-T AC/DC

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Générateur	Référence produit	Tension d'alimentation	Fusible (fusion lente)	Poids (kg)	Dimensions HxLxP (mm)	Indice protection/isolation	Conformité
V205-T AC/DC	K1855-2	115/230V/1/50-60Hz	32/16A	18	385 x 215 x 480	IP23C / H	EN 60974-1 ROHS CE

COOL ARC® 20

Référence produit	Débit	Dimensions HxLxP (mm)	Capacité	Poids (kg)
K12031-1	2.5 litres/min.	180 x 210 x 480	1.7 l	8.3



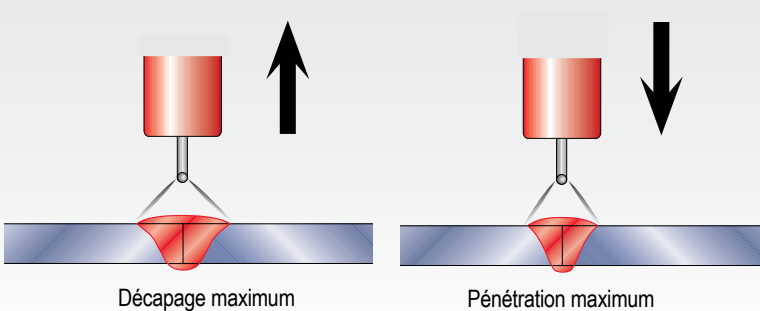
COURANT DE SOUDAGE

Gamme de courant (A)	Tension	TIG AC (40°C)	EE DC (40°C)	O.C.V
		Courant de sortie / Tension / F. de marche		
6 - 200A	115V AC	150A / 16V / 40% 120A / 14.8V / 60%	110A / 24.4 V / 35% 90A / 23.6 V / 60%	53,7 V DC
	230V AC	200A / 18V / 40% 170A / 16.8V / 60%	180 A / 27.2 V / 35% 150 A / 26.0 V / 60%	

ACCESSOIRES

Références	Description
KIT-200A-25-3M	Kit câble, 200A, 25mm ² , 3m
KIT-200A-25-3M	Kit câble, 200A, 35mm ² , 5m
GRD-200-35-5M	Câble de masse, 200A, 35mm ² , 5m
K10420-1	Acorox (2 x 5L)
W0200002	Chariot
K10513-18-4M	Torche TIG, refr. eau LT 18 W 4m
K10513-26-4M	Torche TIG, refr. air LT 26 G 4m

BALANCE ALTERNATIVE REGLABLE



CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques	Paramètres
Fréquence AC	20-150 Hz
Balance AC	35-85 %
Fréquence pulsations	0.1-500 Hz
Temps chaud	5 -95 %
Courant de base	1-200 A
Montée du courant	0-10 sec
Evanouissement	0-10 sec
Post gaz	0.2-60 sec
Forme de l'onde	Carrée/Triangulaire/Sinusoïdale

Lincoln Electric France
BP 214
76121 Le Grand Quevilly Cedex
France
Tél : 02 32 11 40 40
Fax : 02 32 11 40 11
e-mail : infofr@lincolnelectric.eu

www.lincolnelectric.eu

LINCOLN[®]
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS[®]