

RepTec Cast 3

CLASSIFICATION

AWS A5.15 : ENiFe-CI
 ISO 1071 : E C NiFe-CI1

CARACTÉRISTIQUES

Electrode basique (âme Nickel et enrobage Graphite) pour le soudage à froid de la fonte, fonte malléable et de la fonte sur acier.

Afin d'éviter un trop gros dégagement de chaleur lors du soudage, il est conseillé d'utiliser un courant continu positif (DC+).

POSITIONS DE SOUDAGE



PA/1G



PB/2F



PC/2G



PF/3Gu



PG/3Gd



PE/4G

NATURE DU COURANT

AC / DC +

ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU METAL DEPOSE

C	Fe	Ni
0.6	40	bal.

PROPRIETES MECANIQUES DU METAL DEPOSE

		Limite élastique 0.2% [N/mm ²]	Résistance à la rupture [N/mm ²]	Allongement [%]	Dureté HB10
Brut de soudage:		296-434	400-579	6-18	165-218
	AWS A5.5	250	350	6	
	ISO 1071	300	460	10	175
Valeurs typiques					

CONDITIONNEMENTS

		2.5	3.2	4.0
Diamètre (mm)		2.5	3.2	4.0
Longueur (mm)		300	300	350
Étui métal	Nb d'électrodes/étui	155	95	54
	Poids net/étui (kg)	2.5	2.5	2.5

Identification Marquage: REPTec CAST 3 Couleur du bout: noir

RepTec Cast 3: rev. C-FR23-01/02/15

RepTec Cast 3

NUANCES DES ACIERS A SOUDER

Nuances d'aciers Soudage et réparation	DIN1691	DIN 1692	DIN 1693
	GG-10	GTS-35	GGG-40
	GG-15	GTS-45	GGG-50
	GG-20	GTS-55	GGG-60
	GG-25	GTW-35	GGG-70
	GG-30	GTW-40	GGG-80
	GG-35	GTW-45	
	GG-40	GTW-S-38	

PROCEDURES DE SOUDAGE ET CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions Diam. x long. (mm)	Gamme d'intensité (A)	Type de courant	Temps de fusion - par électrode à l'intensité max- (S)*	Energie E(kJ)	Taux de dépôt H(kg/h)	Poids/ 1000 pcs (kg)	Electrodes/ kg métal déposé B	kg électrodes/ kg métal déposé 1/N
2.5 x 300	50-70	AC	58	106	0.76	15.9	82	1.3
3.2 x 300	70-90	AC	69	161	1.24	30.8	42	1.3
4.0 x 350	100-120	AC	75	234	1.78	46.2	27	1.2

*Longueur d'électrode inutilisée : 35mm

PARAMETRES DE SOUDAGE OPTIMA EN REMPLISSAGE

POSITIONS DE SOUDAGE

Diamètre(mm)	PA/1G	PB/2F	PC/2G	PF/3Gup	PE/4G
2.5	60A	60A	60A	60A	70A
3.2	80A	80A	80A	75A	80A
4.0	110A	110A	110A	105A	110A

REMARQUES ET CONSEILS D'UTILISATION

Il est indispensable de meuler le métal de base jusqu'à une zone saine sur toute la surface à récharger, et d'éliminer toutes les fissures apparentes.

PRODUITS COMPLEMENTAIRES

LNM NiFe