

Origo™ Feed 302 M11

Origo™ Feed 304 et 484 M12

Dévidoirs pour les générateurs à réglages par commutateurs de tension.

Robustes et puissants

Les dévidoirs sont protégés par une caisse en acier galvanisé résistant aux environnements les plus difficiles. Une régulation par tachymètre assure un dévidage constant et donc un arc stable. 2 ou 4 galets moteurs entraînent le fil. La pression des galets est réglé en une seule opération à l'aide de la mollette située sur le levier de pression.

Les dévidoirs sont proposés dans 2 versions, soit avec des galets de Ø30 mm pour des fils jusqu'au Ø1.6 mm, soit avec des galets de Ø48 mm pour des fils jusqu'au Ø2.4 mm. Tous les réglages s'effectuent sur le panneau de commande installé sur la façade avant du dévidoir. Ainsi, le soudeur a une vue d'ensemble des fonctions et peut intervenir rapidement sur les réglages sans avoir à se déplacer.

Réglages

La vitesse de dévidage de fil, mode gâchette 2/4 temps, l'amorçage doux et le temps de remontée d'arc se font sur la façade avant du dévidoir, ce qui donne une vue d'ensemble des réglages. La tension de soudage se règle sur la source de courant de soudage.

ESAB LogicPump ELP*, fonction automatique qui permet une mise en route du système de refroidissement dès qu'une torche à eau est connectée. Cela évite l'endommagement de la torche par surchauffe. L'autre avantage du système est la mise en veille automatique après un arrêt prolongé du soudage.

Parfaitement sécurisé

Répond aux normes les plus exigeantes en matière de sécurité. Conforme à l' IEC 60974-5 puisque le dévidoir est alimenté en basse tension (42 V/AC).



Flexibilité

Nous proposons deux versions M11 et M12. Les réglages peuvent s'effectuer très facilement et répondent aux différents cas d'applications courants. Nous proposons de nombreux accessoires afin de répondre à vos besoins spécifiques : balancier à ressort avec mât de torche, roues pour dévidoir, crochet de suspension.

Miggytrac et Railtrac peuvent se raccorder à l' Origo™ Feed 304 et 484 sur la prise de commande à distance. (Le réglage de la tension ne peut se faire à distance sur les sources à commutateurs de tension).

Maintenance aisée

Il est facile d'accéder au système de dévidage et toutes les pièces d'usure peuvent être changées rapidement et cela ne nécessite pas d'outils. Un système de réglage de pression centralisé permet de répartir uniformément la pression en un tour de main.

Dévidoirs		M11	M12
-----------	--	-----	-----

302	1,9 – 20 m/min	X	
304 et 484	1,9 – 25 m/min		X

Fonctions des panneaux		M 11	M12
------------------------	--	------	-----

2/4 temps		X	X
Temps de remontée d'arc réglable		X	X
Amorçage doux		X	X
Avance fil froid/purge gaz en option		(x)	(x)

- **2/4 temps**, fonctionnement gâchette pour plus de confort de travail
- **Temps de remontée d'arc réglable** ce qui permet de régler le stick out, d'éviter le collage du fil dans le bain ou la remontée de l'arc dans l'embout contact.
- **Amorçage doux**, dévidage ralenti à l'amorçage pour éviter les projections.
- **Connecteurs rapides**- mise en place, montage et démontage rapide.
- **ESAB LogicPump ELP**, mise en fonctionnement automatique du refroidisseur lorsqu'une torche à eau est connectée.

