

## AVANTAGES

- ▶ **Excellentes caractéristiques d'arc**  
pour le soudage TIG continu, TIG Pulsé et Electrode enrobée de toutes nuances
- ▶ **Compatibilité avec les groupes électrogènes**  
idéal pour applications sur chantier.
- ▶ **Amorçage TIG**  
haute fréquence et au toucher (Lift TIG)
- ▶ **Convivialité**  
et simplicité du panneau de commande
- ▶ **Commandes et connexions**  
en retrait sur la façade
- ▶ **Ventilateur débrayable**  
automatiquement
- ▶ **Pulsations haute vitesse**  
Meilleure focalisation de l'arc, moins de déformations, et vitesse de soudage plus élevée (modèle TP uniquement)



## DISPONIBLES AVEC OU SANS PULSE

Les Invertec® V270-T(P) sont des générateurs onduleurs destinés au soudage TIG continu et à l'électrode enrobée. Ils associent une construction industrielle robuste avec des caractéristiques d'arc exceptionnelles.

Toutes les fonctions d'un poste TIG professionnel sont disponibles en standard : amorçage TIG haute fréquence, amorçage au toucher (Lift TIG), mode de soudage TIG pulsé avec possibilité de réglage de la fréquence (V270-TP), du temps froid et du courant de base, mode 2/4 temps, réglage de l'évanouissement du courant, ampèremètre avec fonction mémorisation et temporisation post-gaz.

Leur carrosserie légère les rend facilement transportables d'une zone de travail à une autre. Il est également possible de les brancher sur un groupe électrogène. Un vaste domaine d'application les rend utilisables en atelier comme sur chantier, y compris dans des environnements difficiles.

Un contrôle de la vitesse des pulsations permet au soudeur de jouer sur la focalisation de l'arc et d'avoir ainsi un réglage optimum. Cela se traduit notamment par une concentration de l'apport de chaleur, ce qui entraîne des soudures avec moins de déformation et une plus grande vitesse de soudage. Tous les réglages des paramètres d'un cycle de soudage sont simples et précis, grâce à la convivialité de la façade. Un refroidisseur COOL ARC® 20 peut être facilement adapté sous le générateur pour l'utilisation de torches refroidies par eau.



# Invertec® V270-T & T Pulse

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| Générateurs | Référence produit | Tension d'alimentation | Fusible (fusion lente) | Poids (kg) | Dimensions HxLxP (mm) | Indice protection/isolation | Conformité                                      |
|-------------|-------------------|------------------------|------------------------|------------|-----------------------|-----------------------------|---|
| V270-T      | K12023-1          | 400V/3/50-60Hz         | 20A                    | 13.5       | 385 x 215 x 480       | IP23S / H                   | EN 60974-1<br>EN 60974-3<br>EN 60974-10<br>ROHS |
| V270-TP     | K12024-1          |                        |                        |            |                       |                             |   |
| V270-TP-2V  | K12024-3          | 230/400V/3/50-60Hz     | 35/20A                 |            |                       |                             |   |

## COURANT DE SOUDAGE

| Gamme de courant | Sortie nominale TIG AC (40°C)           | OCV   |
|------------------|---|-------|
| 5-270            | 270A / 30.8V @ 35%<br>200A / 28V @ 100% | 48Vdc |

## COOL ARC® 20

| Référence produit | Débit           | Dimensions HxLxP (mm) | Capacité réservoir | Poids (kg) |
|-------------------|-----------------|-----------------------|--------------------|------------|
| K12031-1          | 2,5 Liters/min. | 180 x 215 x 480       | 1.7L               | 8,3 KG     |

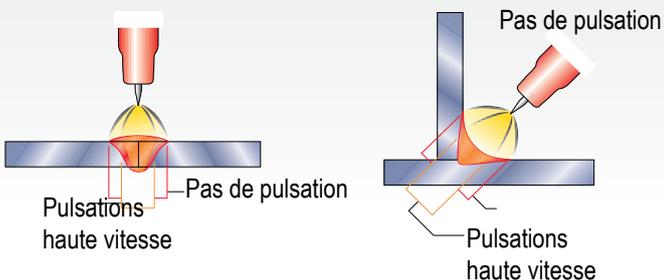


## ACCESSOIRES

| Références     | Description                     |
|----------------|---------------------------------|
| K10095-1-15M   | Cde à distance, 15m , 6 broches |
| K870           | Cde à distance à pied           |
| KIT-250A-35-5M | Kit câble 250A, 35mm², 5m       |
| GRD-300-50-5M  | Câble de masse 300A, 50mm², 5m  |
| K10420-1       | Acorox (2 x 5L)                 |
| W0200002       | Chariot                         |
| K10513-18-4    | Torche TIG LT18W, refr. eau, 4m |
| K10513-26-4    | Torche TIG LT 26G, refr. air 4m |



## PULSATIONS HF



| Caractéristiques           | Paramètres                       |
|----------------------------|----------------------------------|
| Temps d'évanouissement     | 0.5 - 20 sec                     |
| Post gaz                   | 0.5 - 30 sec                     |
| Vitesse pulsations (basse) | 0.2 - 20 Hz                      |
| Vitesse pulsations (haute) | 3 - 300 Hz                       |
| Courant de base/de pic     | 10 - 90% (du courant de soudage) |

Lincoln Electric France  
BP 214  
76121 Le Grand Quevilly Cedex  
France  
Tél : 02 32 11 40 40  
Fax : 02 32 11 40 11  
e-mail : [infofr@lincolnelectric.eu](mailto:infofr@lincolnelectric.eu)